

HOJA TECNICA

PRODUCTO:

TEROKAL RECORD 56

1. DESCRIPCIÓN

TEROKAL RECORD 56 es un adhesivo a base de caucho sintético, que asegura uniones de excelente resistencia al agua, frío, calor y envejecimiento. Resulta económico por su gran rendimiento. La adición de **Terodor "R"** (1% a 3%) mejora su fuerza adhesiva, la resistencia térmica, la resistencia al desgarre y el vulcanizado es más rápido. Este es un adhesivo exento de benzol.

2. USOS DEL PRODUCTO

- Adhesivo que sirve para pegar materiales usados en la industria de calzado tales como: cuero a cuero, suela, crepe, caucho, microporoso. Suela a suela; microporoso a microporoso, caucho, crepe. Une cercos de suela y caucho a huellas de suela y caucho; cuero a madera, marroquin a madera y caucho a metal.
- Para unir materiales esponjosos como espumas de caucho y espumas de poliuretano entre si.

3. PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Tipo de Adhesivo	: De contacto
Base	: Caucho sintético y resinas
Consistencia	: Liquido
Color	: Beige claro
Contenido de sólidos en peso	: 22.0 – 24.5 %
Densidad	: 0.865 – 0.895 g/ml
Viscosidad de Entrega	: 2 700 – 3 300 cps
(Brookfield RVT, spin 2/5 rpm a 23°C	
Tiempo útil de Almacenaje	: En lugares frescos y bajo techo a temperatura entre 15 a 25°C hasta 9 meses en envase original sellado

4. FORMA DE USO

❑ Preparación de superficie

- Cardar (lijar) las superficies que se desea unir (cuero, suela, etc.) y eliminar el polvo resultante. Ambas superficies deben estar libres de grasa, aceite y humedad

❑ Aplicación

Método de Aplicación	: Brocha o espátula
Tipo sustrato	: cuero, suela, etc.
Diluyente	: Disolvente R
Nº de capas	: 1
Secado al tacto	: 20 – 25 minutos
Rendimiento Teórico	: 12 – 14 m ² /gl

TopEpp®



www.topepp.com

ventas@topepp.com



ventas1@topepp.com

ventas2@topepp.com



962 848 748

970 374 576

□ **Secuencia de Aplicación**

- Aplicar el adhesivo con brocha, en capa delgada y uniforme a ambos materiales que se quiere unir.
 - Dejar secar de 20 a 30 minutos (tiempo de oreo). Es practica tocar la película que esta secándose y cuando no haya formación de hilos, y al tacto de la impresión de estar seca, es el momento de efectuar la unión. No es posible indicar exactamente el tiempo de secado, ya que depende de las condiciones de temperatura y humedad del aire. Si la humedad ambiental es mayor a 85% se recomienda aplicar calor a ambas superficies después del oreo (Reactivación térmica) antes de realizar la unión. Se aplica calor por 1 o 2 minutos a una temperatura de 60°C a 80°C
 - Se unen los materiales que se desea pegar, ejerciendo fuerte presión por al menos 20 segundos
 - La fuerza final de adherencia se adquiere después de 24 horas (vulcanizado) si se desea una fuerza final de adherencia en menor tiempo, se mezcla con Terodor "R"
- | | | | | | |
|---------|---------|--------|----|-------|-----|
| Mezcla: | Terokal | Record | 56 | 99% a | 97% |
| | Terodor | "R" | | 1% a | 3% |

El tiempo de vida de esta mezcla es de 2 a 3 horas, por lo que se recomienda preparar, la cantidad necesaria a emplear en este tiempo.

5. PRECAUCIONES EN SU USO

- Producto altamente inflamable, se debe evitar exposiciones a fuentes de calor o fuego.
- Su inhalación ocasiona dependencia.
- Si se ingiere no inducir al vómito, consulte a su médico.

6. PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

CÓDIGO DE PRESENTACIÓN	TIPO	CONTENIDO NETO (L)	PIEZAS POR PRESENTACIÓN
002	Cilindro acero sin retorno	208.175	1
010	Lata tapa rosca	18.925	1
019	Lata 3.785 litros	3.785	1
025	Lata	1	1
035	Lata	0.237	12
040	Lata	0.118	12
095	Chisquete 50 ml	0.05	30