

FICHA TECNICA

ABRAZADERA PARA CABLE TIPO CROSBY



GRAPAS CROSBY®

ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE APLICACION



G-450
(Red-U-Bolt®)



SS-450
(316 Acero Inoxidable)

⚠ ADVERTENCIA

- No leer, no comprender o no seguir estas instrucciones puede provocar la muerte o lesiones graves.
- Lea y comprenda estas instrucciones antes de usar las grapas.
- Use el tamaño de grapa que corresponda a cada tamaño de cable.
- Prepare la terminación del cable sólo como se indica.
- No use las grapas con cable de acero con recubrimiento de plástico.
- Aplique una primera carga para probar el conjunto. Esta carga debe ser igual o mayor que aquellas cargas con las que se trabajará. Luego, revise y apriete las tuercas según el valor de torque recomendado (Ver Tabla 1.)

El número de grapas que se indica (ver tabla 1) está basado en el uso de cable TRD ó TRI, construcción 6x19 o 6x36, AF ó AA, AM, AExM, AExExM. Si se va a utilizar construcción Seale de alambres gruesos exteriores en los diámetros de 1 pulgada y mayores, deberá usar una grapa más que las indicadas en la Tabla 1. Si se usa una polea en el punto de anclaje, adicionar una grapa.

El número de grapas que se indica (ver tabla 1) está basado en el uso de cable TRD ó TRI, construcción 6x19 o 6x36, AF ó AA, AM, AExM, AExExM. Si se va a utilizar construcción Seale de alambres gruesos exteriores en los diámetros de 1 pulgada y mayores, deberá usar una grapa más que las indicadas en la Tabla 1. Si se usa una polea en el punto de anclaje, agregue una grapa.

El número de grapas que se muestra también se aplica al cable resistente a la rotación TRD, construcción 8x19 AM, AExM, AExExM, tamaños de 1-1/2" pulgadas y menores; y al cable resistente a la rotación TRD, 19x7, AM, AExM, AExExM, tamaños de 1-3/4" pulgadas y menores.

Para otras clases de cable no mencionadas con anterioridad, recomendamos contactarse con el Departamento de Ingeniería de Crosby para asegurarse del índice de eficiencia deseado.

Sobre aplicaciones en ascensores, izajes de personal y andamios, consulte ANSI A17.1 y ANSI A10.4. Estas normas no recomiendan el uso de las terminaciones con grapas para cable estilo U-Bolt.

El estilo de la terminación para cable usada en cualquier aplicación es de responsabilidad del usuario.

Para aplicaciones OSHA (en construcción), consulte OSHA 1926.251

1. Consulte la Tabla 1 al seguir estas instrucciones. Doble

hacia atrás la cantidad de cable especificada, desde el guardacabo u ojo. Coloque la primera grapa a una distancia equivalente a la base de la grapa desde el extremo muerto del cable. Aplique el perno "U" sobre el extremo muerto del cable; el extremo vivo descansa en la base. Apriete las tuercas uniformemente con torquímetro alternando de una a la otra hasta lograr el valor de torque recomendado. (Ver Figura 1).



Figura 1

2. Cuando se requieran dos

grapadas, aplique la segunda grapa lo más cerca posible del guardacabo. Apriete las tuercas uniformemente con torquímetro alternando hasta lograr el valor de torque recomendado. Cuando se requieran más de dos grapadas, coloque la segunda grapa lo más cerca posible del guardacabo u ojo; a continuación, gire las tuercas de la segunda grapa pero no las apriete. (Ver Figura 2).



Figura 2

3. Cuando se requieran tres o más grapadas, coloque las grapadas adicionales espaciadas

a la misma distancia entre las dos primeras—tense el cable flojo— y apriete uniformemente las tuercas en cada perno en U con torquímetro, alternando de una tuerca a la otra hasta lograr el valor de torque recomendado. (Ver Figura 3).



Figura 3

4. Si se utiliza una polea en lugar de un guardacabo, añada una grapa adicional. La distancia de las grapadas debe ser la que se indica en el dibujo. (Ver Figura 4).

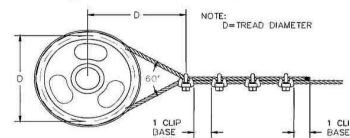


Figura 4

5. EMPALMES DE CABLES:

El método preferido

para empalmar dos cables es usar dos ojos de torniquete para empalmarlos con guardacabos, y utilizar la cantidad adecuada de grapadas en cada ojo. (Ver Figura 5.) Un método alternativo es usar dos veces la cantidad de grapadas usadas en una terminación de empalme.

Los cables se colocan paralelos entre sí y se superpone dos veces la cantidad de cable que se utiliza para un torniquete, según se muestra en las instrucciones de aplicación. Cada punta muerta debe llevar el número mínimo de grapadas (Ver Figura 6).



Figura 5

Siempre se aplican todas las instrucciones de espaciado, torque de instalación, etc.

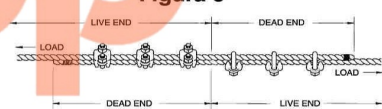


Figura 6

6. IMPORTANTE

Aplique una primera carga para probar el conjunto. Esta carga debe ser igual o mayor que la carga esperada en uso real. Luego, revise y vuelva a apretar las tuercas hasta el valor de torque recomendado con un torquímetro. Según las buenas prácticas de aparejado y mantenimiento, el extremo del cable debe ser inspeccionado regularmente para ver si hay desgaste o abuso y si está en buenas condiciones en general.

Tabla 1

Tamaño grapa (pulg.)	Tamaño cable (pulg.)	No. mínimo de grapadas	Cantidad de cable a doblar en pulgadas	* Torque en pies-lb
1/8	1/8	2	3-1/4	4.5
3/16	3/16	2	3-3/4	7.5
1/4	1/4	2	4-3/4	15
5/16	5/16	2	5-1/4	30
3/8	3/8	2	6-1/2	45
7/16	7/16	2	7	65
1/2	1/2	3	11-1/2	65
9/16	9/16	3	12	95
5/8	5/8	3	12	95
3/4	3/4	4	18	130
7/8	7/8	4	19	225
1	1	5	26	225
1-1/8	1-1/8	6	34	225
1-1/4	1-1/4	7	44	360
1-3/8	1-3/8	7	44	360
1-1/2	1-1/2	8	54	360
1-5/8	1-5/8	8	58	430
1-3/4	1-3/4	8	61	590
2	2	8	71	750
2-1/4	2-1/4	8	73	750
2-1/2	2-1/2	9	84	750
2-3/4	2-3/4	10	100	750
3	3	10	106	1200
3-1/2	3-1/2	12	149	1200

Si se utiliza una polea para doblar el cable, adicionar una grapa más. Ver figura 4.

Si se utiliza un mayor número de grapadas que las indicadas en las tablas, se debe incrementar proporcionalmente la longitud del cable que se dobla.

*Los valores de torque se indican para cables limpios, secos y sin lubricación.

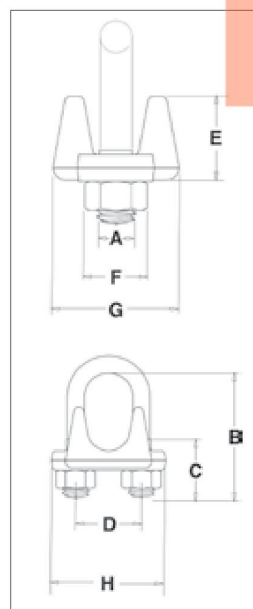


G-450 Grapa
Red U-Bolt®



- Cada base lleva forjada el código de identificación del producto (PIC) para rastrear el material, el nombre Crosby o "CG", y el tamaño.
- Basado en la carga de ruptura del cable de acero indicado en el catálogo, las grapas Crosby tienen una eficiencia del 80% para tamaños de 1/8" a 7/8", y 90% para tamaños de 1" hasta 3 1/2".
- Toda la grapa esta galvanizada para resistir la corrosión.
- Las grapas de 1/8" a 2 1/2" y 3" (3 a 65mm y 75 a 78 mm) tienen bases forjadas.
- Todas las grapas se empaquetan y etiquetan individualmente con las instrucciones de aplicación y las advertencias apropiadas.
- Las grapas hasta 1 1/2" tienen roscas roladas.
- Estas cumplen o exceden todos los requerimientos de ASME B30.26, incluidos los de identificación, ductilidad, factor de diseño, carga de prueba y temperatura. Estas grapas cumplen con otros requerimientos críticos de desempeño, incluidos la vida de fatiga, las propiedades de impacto y la trazabilidad del material, no abordados en ASME B30.26.

• Busque la marca Red-U-Bolt®, su garantía de Auténticas Grapas Crosby.



G-450 Grapas Crosby®

Tamaño del Cable		No. de Parte	Cantidad en Paq. Estandar	Peso por 100 (lb)	Dimensiones (plg)							
(in)	(mm)				A	B	C	D	E	F	G	H
1/8	3-4*	1010015	100	6	.22	.72	.44	.47	.37	.38	.81	.99
3/16*	5*	1010033	100	10	.25	.97	.56	.59	.50	.44	.94	1.18
1/4	6-7	1010051	100	19	.31	1.03	.50	.75	.66	.56	1.19	1.43
5/16	8	1010079	100	28	.38	1.38	.75	.88	.73	.69	1.31	1.66
3/8	9-10	1010097	100	48	.44	1.50	.75	1.00	.91	.75	1.63	1.94
7/16 - 1/2	11-13	1010131	50	80	.50	1.88	1.00	1.19	1.13	.88	1.91	2.28
9/16 - 5/8	14-16	1010177	50	110	.56	2.25	1.25	1.31	1.34	.94	2.06	2.50
3/4	18-20	1010195	25	142	.62	2.75	1.44	1.50	1.39	1.06	2.25	2.84
7/8	22	1010211	25	212	.75	3.12	1.62	1.75	1.58	1.25	2.44	3.16
1	24-26	1010239	10	252	.75	3.50	1.81	1.88	1.77	1.25	2.63	3.47
1-1/8	28-30	1010257	10	283	.75	3.88	2.00	2.00	1.91	1.25	2.81	3.59
1-1/4	32-34	1010275	10	438	.88	4.44	2.22	2.34	2.17	1.44	3.13	4.13
1-3/8	36	1010293	10	442	.88	4.44	2.22	2.34	2.31	1.44	3.13	4.19
1-1/2	38	1010319	10	544	.88	4.94	2.38	2.59	2.44	1.44	3.41	4.44
1-5/8	41-42	1010337	Bulk	704	1.00	5.31	2.62	2.75	2.66	1.63	3.63	4.75
1-3/4	44-46	1010355	Bulk	934	1.13	5.75	2.75	3.06	2.92	1.81	3.81	5.24
2	48-52	1010373	Bulk	1300	1.25	6.44	3.00	3.38	3.03	2.00	4.44	5.88
2-1/4	56-58	1010391	Bulk	1600	1.25	7.13	3.19	3.88	3.19	2.00	4.56	6.38
2-1/2	62-65	1010417	Bulk	1900	1.25	7.69	3.44	4.13	3.69	2.00	4.69	6.63
** 2-3/4	** 68-72	1010435	Bulk	2300	1.25	8.31	3.56	4.38	4.88	2.00	5.00	6.88
3	75-78	1010453	Bulk	3100	1.50	9.19	3.88	4.75	4.44	2.38	5.31	7.61
** 3-1/2	** 85-90	1010426	Bulk	4000	1.50	10.75	4.50	5.50	6.00	2.38	6.19	8.38

* Electro-enchapado Pernos-U y Tuercas. ** La base de la de 2-3/4" y 3-1/2" es de acero fundido.

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN Y ADVERTENCIAS SECCIÓN 17

TopEpp®



www.topepp.com



ventas@topepp.com

ventas1@topepp.com

ventas2@topepp.com



962 848 748

970 374 576